

**INTERCOL UND DS SMITH NÄHERN SICH DER 'NULL FEHLER' MIT KLEBSTOFF PILOT**

# PERFECT GLUING

**LESEZEIT:**

5 Minuten

**Befragte:**

Henry Mensen  
von Intercol  
und Robert Smith  
und Bjorn Reudink  
von DS Smith Eerbeek

**Warum Sie dies lesen  
sollten?**

Die Expertise eines  
Klebstoffherstellers  
führt zu perfekt  
geklebten Kartons.

“Ein integraler  
Qualitätsansatz  
ist unabdingbar”

intercol.eu  
dssmith.com

Der Wellpappenhersteller DS Smith in Eerbeek und der Klebstofflieferant Intercol nähern sich mit neuem Kleber und verbesserten Einstellungen Null Fehlern in der Produktionslinie für Wellpappenverpackungen. Die Ergebnisse wurden nach sechsmonatigen Tests erreicht. Der neue Ansatz muss letztendlich zu einer Effizienzsteigerung bei den Endkunden von DS Smith führen, hauptsächlich in der Lebensmittelindustrie

**D**er weitreichende Automatisierungsprozess bei Kunden verlangt nach qualitativ hochwertigen Boxen”

sagt Robert Smith von der DS Smith Business Support-Abteilung in Eerbeek. Hochgeschwindigkeits-Box-Aufrichter reagieren immer empfindlicher auf Fehler. Wir beliefern viele Kunden mit Millionen von Kartons pro Quartal. Eine falsch geklebte Schachtel kann eine Produktionslinie lähmen. Deshalb ist es sehr wichtig, dass jede Box perfekt produziert wird und eine optimale Verklebung aufweist. In unserer Branche ist ein integraler Qualitätsansatz unabdingbar, und die Verklebung ist ein wichtiger Bestandteil dieses Prozesses. “

**Optische Klebstoff Kontrolle**

In der Verpackungsindustrie verursacht der Klebstoff auf der Innen- oder Außenseite der Schachtel die sogenannten Innen- und Außenkleber. Dies sind Boxen, die sich nicht öffnen lassen, wenn

Aufrichter sie aus dem Stapel nehmen, da sie zusammenkleben. Dies geht zu Lasten der Produktionsgeschwindigkeit und führt zu Ausfallzeiten. Waren können nicht pünktlich geliefert werden, was zu leeren Supermarktregalen führt. Dieses Projekt ist ein wichtiger Schritt in unserem Null-Fehler-Ansatz und eine gute Ergänzung zu unseren zuvor investierten Prozesssteuerungseinheiten, sagt Björn Reudink, Produktionsleiter bei DS Smith Eerbeek.

**Deutlich weniger Mikrostopps** eines Pilotprojekts auf einem der Inliner verglich DS Smith den verwendeten Standardklebstoff mit dem neuen Superjet 900-Klebstoff von Intercol. Ausschlaggebend waren die Vorteile des Klebeverhaltens und die geringere Anzahl von Mikrostopps. Die Zweifel des Personals an dem neuen Klebstoff wurden schnell ausgeräumt. Anschließend wurden mehrere Maschinenmodifikationen vorgenommen, um die Zuverlässigkeit weiter zu erhöhen,

**BRC – Verpackungs Heissleim**

Intercol bietet eine breite Palette an Klebstoffen an. Sowohl wasserbasierte Klebstoffe als auch Hotmelts für verschiedene Branchen. Ein wichtiger Markt ist die Lebensmittelverpackungsindustrie. Intercol hat in Zusammenarbeit mit dem Hersteller für Hotmelts Beardow Adams einen Produktionsstandart nach BRC-Standard realisiert. Dies ermöglicht es dem Klebstofflieferanten, Verpackungs-Hotmelts unter BRC-Zertifikat zu liefern. Diese Zertifizierung wird zunehmend vom Markt verlangt.



Der neue Klebstoffauftrag sichert perfekte Kartons.

### Klebstoffe in der Verpackungsindustrie

	Food-safe	Detectable
Weisser Karton Weisser Klebstoff	✓	✗
Weisser Karton mit optischen Aufhellern Weisser Klebstoff mit Standard UV Pigment	✗	✗
Weisser Karton mit Optischen Aufhellern Lebensmittelechter edektierbarer Klebstoff	✓	✓

Der Superjet 900-Klebstoff enthält ein lebensmittelechtes Erkennungspigment, das sowohl auf weißem als auch auf braunem Karton nachweisbar ist.

Die Verpackungsindustrie ist ständig mit den erforderlichen Verbesserungen in den Bereichen Wirksamkeit, Lebensmittelsicherheit und Umwelt konfrontiert. Dabei spielen Klebstoffe wie der Superjet 900 eine große Rolle. Diese Klebstoffserie wird im Labor von Intercol ausgiebig getestet auf identischen Klebstoffauftragssystemen wie auf Inlinern. Durch Labortests und praktische Ergebnisse wird ein optimales Ergebnis im Bereich Klebespritzer, Maschinenstarts und -stopps, gleichmäßiger Klebstoffauftrag und hoher Benetzung erzielt. Auch der Superjet 900 entspricht den Vorschriften EC/1935/2004, GMP, REACH and PIM. Ein zusätzlicher Vorteil der neuen Superjet 900 Serie

Klebstoff ist, dass es nachweisbar ist auf weißem, braunem und recyceltem Karton, damit Überwachungssysteme den Kleber sehen können. Optische Aufheller in Pappe können Probleme mit Standard-Detektionspigmenten verursachen“, erklärt Mensen. Unser Kleber enthält ein lebensmittelechtes Nachweispigment. Dies ist einzigartig, da viele Klebstoffhersteller das UV-Pigment normalerweise von der Lebensmittelsicherheitserklärung ausschließen. Intercol bietet lokale Unterstützung bei der Implementierung von Klebstoffen in Europa. Von Ungarn, Italien, Spanien bis England und Norwegen sind bereits Kunden überzeugt, deren Effizienz gesteigert wurde, durch die Kombination mit dem perfekten Kleber und den richtigen Einstellungen.

und es wurde an einer Klebedruckkurve gearbeitet, die sich an die Maschinengeschwindigkeit anpasst

#### Lineare Leimdruckkurve

Wir haben einen Klebstoff eingeführt, der für diese hoch- präzisen Klebstoffapplikatoren optimiert ist, und wir haben einen linearen Klebstoffdruck eingestellt, der an die Maschinengeschwindigkeit gebunden ist“, sagt Henry Mensen, Technischer Mitarbeiter bei Intercol. Dadurch wird sichergestellt, dass der Klebedruck immer der Geschwindigkeit der Verarbeitungsmaschine entspricht, unabhängig davon, ob diese langsam oder mit voller Geschwindigkeit läuft. Eine solche Druckkurve schafft Ruhe für den Bediener und verringert das

Fehlerrisiko. Ein weiterer Vorteil ist, dass der Superjet 900-Klebstoff ein lebensmittelechtes Überwachungspigment enthält, das sowohl auf weißen als auch auf braunen Karton aufgetragen werden kann.

#### Höherer Standard

Die Zusammenarbeit ist Teil des Prozesses von DS Smith, die Produktionsstandards weltweit zu erhöhen, sowohl in der eigenen Produktion als auch bei den Kunden. In den PackRight Centern arbeiten wir mit Kunden zusammen an Designs und Verpackung. Lösungen, die nicht nur einen effizienten Einsatz von Ressourcen im Verpackungsprozess gewährleisten, sondern auch in anderen Gliedern der Lieferkette wirksam sind.



Team DS Smith und Team Intercol vor einem Inliner